

## モールドパウダー中の炭素分析

C744

## 分析条件

ルツボ	セラミックスルツボ (P/N:528-018HP)
ルツボ前処理	なし
助燃剤	Lecocel II (P/N:501-008) または Lecocel II HP (P/N:502-173) 1.2 g + Iron chip (P/N:501-077) または Iron Chip HP (P/N:502-231) 0.8 g
試料量	約 0.1-0.25 g
<b>分析パラメーター</b>	
ページ	15 秒
アナリシスディレイ	20 秒
炉出力	100 %
積分時間*	炭素 50 秒
コンパレータレベル	使用しない
エンドライン	使用する、2 秒
オプション	ハロゲントラップ使用(フッ素用試薬充填)

\* 積分時間は微調整が必要な場合があります。

## 分析例

試料	試料量(g)	炭素 (wt %)
モールドパウダーA	0.1197	16.8
	0.1215	16.7
	0.1194	16.7
	0.1205	16.8
	0.1211	16.5
	平均 標準偏差	16.7 0.1
モールドパウダーB	0.2496	3.70
	0.2481	3.67
	0.2496	3.67
	0.2531	3.70
	0.2480	3.70
	平均 標準偏差	3.69 0.01
モールドパウダーC	0.1022	19.9
	0.0995	20.2
	0.1011	20.3
	0.1040	20.1
	0.1030	20.3
	平均 標準偏差	20.2 0.1
モールドパウダーD	0.2414	7.86
	0.2396	7.89
	0.2407	7.87
	0.2395	7.86
	0.2401	7.82
	平均 標準偏差	7.86 0.02

NIST SRM 276b タングステンカーバイド (C:6.10 %)を用いた原点を通る一次式検量線で測定しました。