

## 鉄鋼中水素分析

## RHEN602

### 分析条件

|                |                              |
|----------------|------------------------------|
| ルツボ            | 標準タイプ (P/N 764-330)          |
| フラックス          | スズペレット (P/N 761-739)         |
| 試料量            | ~1 g                         |
| 試料前処理          | JSS GS-7a のみ やすり研磨→アセトン洗浄、乾燥 |
| <b>分析パラメータ</b> |                              |
| アウトガスサイクル      | 2                            |
| アナリシスデレイ       | 90 秒                         |
| 分析の種類          | 自動分析                         |
| <b>元素パラメータ</b> |                              |
| 最短積分時間         | 75 秒                         |
| インテグレーションデレイ   | 42 秒                         |
| コンパレートレベル      | 2 %                          |
| 最長分析時間         | 100 秒                        |
| <b>炉パラメータ</b>  |                              |
| 炉制御モード         | 電流                           |
| パージ時間          | 15 秒                         |
| アウトガス時間        | 20 秒                         |
| アウトガス電流        | 500→850 A                    |
| 分析時電流          | 800 A                        |
| 炉オンタイム         | 90 秒                         |

\* 炉出力、積分時間は装置によって微調整が必要な場合があります。

### 分析例

| 試料名                       | 試料重量(g) | 水素(wtppm) |
|---------------------------|---------|-----------|
| JSS GS-7a<br>(H:6.0 ppm)  | 0.9041  | 5.78      |
|                           | 1.0826  | 6.12      |
|                           | 0.8437  | 6.12      |
|                           | 0.8144  | 6.03      |
|                           | 0.8145  | 5.91      |
|                           | 平均値     | 5.99      |
|                           | 標準偏差    | 0.14      |
| YY-001-121<br>(H:1.0 ppm) | 1.0584  | 1.03      |
|                           | 1.0581  | 0.99      |
|                           | 1.0590  | 0.96      |
|                           | 1.0576  | 1.01      |
|                           | 平均      | 1.00      |
|                           | 標準偏差    | 0.03      |
|                           | RSD%    | 3.1       |

分析結果はそれぞれの値で標準化したものです。