

チタン中酸素窒素水素分析

ONH836

分析条件

ルツボ	高温タイプ (P/N 782-720)
フラックス	UHP ニッケルバスケット 502-344 (ピンサンプル) /ニッケルカプセル 502-822 (切り粉、粉サンプル) グラファイトパウダー 501-073 0.05g (ルツボに入れる)
試料量	0.1g
一般パラメータ 試料の投入 アナリシスデレイ 元素パラメータ インテグレーションデレイ ベースライン開始 コンパレータの使用 積分時間 エンドラインの使用 終了ベースライン 炉パラメータ 炉制御モード アウトガス サイクル 電力モード 時間 電力 分析炉の設定 電力モード 電力	自動試料投下 50 秒 酸素 : 3 秒 窒素 : 15 秒 水素 : 10 秒 2 秒 いいえ 酸素 : 40 秒 窒素 : 65 秒 水素 : 70 秒 はい 2 秒 電力 2 一定 15 秒 5500 W 一定 5300 W

* 炉出力、積分時間は装置によって微調整が必要な場合があります。

分析例

ピンサンプル

Sample	Mass (g)	O%	N%	H ppm	Sample	Mass (g)	O%	N%	H ppm
LECO	0.12	0.1917	0.0358	20.0	LECO	0.1	0.1346	0.0039	10.3
501-996		0.1926	0.0364	19.2	502-047		0.1383	0.0041	11.9
0.193% O		0.1938	0.0370	21.9	0.137% O		0.1362	0.0039	10.2
0.036% N		0.1943	0.0367	20.9			0.1380	0.0041	12.4
20.5 ppm H		0.1916	0.0354	18.6			0.1383	0.0039	12.5
		0.1933	0.0359	19.3			0.1346	0.0039	11.0
		0.1942	0.0361	22.4			0.1347	0.0037	10.5
		0.1932	0.0360	21.3			0.1356	0.0042	9.3
		0.1944	0.0354	21.9			0.1360	0.0043	10.9
		0.1910	0.0353	19.6			0.1352	0.0038	10.1
	X =	0.1930	0.0360	20.5		X =	0.1361	0.0040	10.9
	s =	0.0012	0.0006	1.3		s =	0.0015	0.0002	1.0
LECO	0.1	0.1701	0.0087	26.6	LECO	0.1	0.0501	0.0027	18.9
501-664		0.1702	0.0091	27.7	501-653		0.0523	0.0030	22.4
0.169% O		0.1710	0.0088	26.2	0.053% O		0.0495	0.0022	19.9
0.009% N		0.1706	0.0081	26.4	0.003% N		0.0507	0.0029	22.2
		0.1703	0.0088	24.7			0.0534	0.0027	19.3
		0.1733	0.0090	26.4			0.0509	0.0031	27.9
		0.1700	0.0089	25.7			0.0505	0.0028	24.5
		0.1696	0.0090	27.6			0.0501	0.0026	19.4
		0.1688	0.0087	26.3			0.0497	0.0025	25.8
		0.1694	0.0090	26.1			0.0514	0.0025	26.8
	X =	0.1703	0.0088	26.4		X =	0.0509	0.0027	22.7
	s =	0.0012	0.0003	0.8		s =	0.0012	0.0003	3.4

切り粉、粉末サンプル

Sample	Mass (g)	O%	N%	H ppm	Sample	Mass (g)	O%	N%	H ppm
CRM	0.1048	0.116	0.0147	45.0	CRM	0.1089	0.165	0.0102	30.2
NBS 173	0.1070	0.111	0.0147	39.8	NBS 174	0.1060	0.159	0.0096	28.9
Ti Alloy	0.1105	0.120	0.0155	39.7	Ti Alloy	0.1029	0.161	0.0100	30.4
Chips	0.1002	0.120	0.0156	39.6	Chips	0.1055	0.161	0.0095	28.8
		0.1060	0.119	41.1			0.1073	0.168	31.0
	X=	0.117	0.0150	41.0		X=	0.163	0.0098	29.9
	s=	0.004	0.0005	2.3		s=	0.004	0.0003	1.0
CRM	0.1072	0.0741	0.0067	53.4	CRM	0.1148	0.155	0.0036	12.2
NBS 176	0.1096	0.0763	0.0068	57.1	NIST 360b	0.1117	0.150	0.0038	10.4
Ti Alloy	0.1028	0.0781	0.0067	54.0	Zirconium Alloy	0.1029	0.153	0.0036	11.9
Chips	0.1086	0.0771	0.0068	57.8	Chips	0.1095	0.155	0.0040	14.9
		0.1076	0.0750	52.7	0.0045% N	0.1045	0.147	0.0037	12.8
	X=	0.0761	0.0067	55.0		X=	0.152	0.0038	12.4
	s=	0.0016	0.0002	2.3		s=	0.003	0.0002	1.6
Tantalum	0.1137	0.102	0.0027	112.0					
Powder	0.1106	0.106	0.0029	111.1					
		0.1179	0.099	110.9					
		0.1070	0.105	111.9					
		0.1101	0.100	111.5					
	X=	0.103	0.0028	111.5					
	s=	0.003	0.0001	0.5					