

## 鉄鋼中微量酸素分析

## ON836

### 分析条件

ルツボ	二重タイプ (P/N 775-433、775-431)
フラックス	スズペレット 0.5 g (P/N 761-739) (あらかじめルツボに入れておく)
試料量	1 g
試料前処理	石油ベンジン超音波洗浄 (5 分 x2 回) → アセトン中保管→風乾 (今回の試料特有の前処理で す。やすり研磨等測定試料に合わせた前処理を行って ください)
<b>一般パラメータ</b> 試料の投入 アナリシスディレイ <b>元素パラメータ</b> インテグレーションディレイ ベースライン開始 コンパレータの使用 積分時間 エンドラインの使用 終了ベースライン <b>炉パラメータ</b> 炉制御モード アウトガス サイクル 電力モード 時間 電力 分析炉の設定 電力モード 電力	自動試料投下 50 秒  4 秒 2 秒 いいえ 26 秒 はい 2 秒  電力 2 一定 15 秒 5000 W 一定 4500 W (ヘリウムキャリアの場合。アルゴンキャリアでは 4000 W 程度で調整下さい。)

\* 炉出力、積分時間は装置によって微調整が必要な場合があります。

### 分析例

試料名	試料重量(g)	酸素(wtppm)
JSS GS-6b (O:3.4 ppm)	1.0441	3.42
	1.0439	3.39
	1.0439	3.36
	1.0445	3.40
	1.0439	3.43
	平均	3.40
	標準偏差	0.03
	RSD%	0.8