

鑄鉄中の炭素硫黄分析

CS744

分析条件

ルツボ	セラミックスルツボ (P/N:528-018HP)
ルツボ前処理	なし
助燃剤	①Lecocel II (P/N:501-008) または Lecocel II HP (P/N:502-173) 1.2 g + Iron chip (P/N:501-077) または Iron Chip HP (P/N:502-231) 0.8 g ②Lecocel III (P/N:763-263) 2 g 炭素分析のみ ③銅助燃剤 (P/N:501-263) 1.5 g
試料量	約 0.5 g
分析パラメーター	
ページ	5 秒
アナリシスディレイ	10 秒
炉出力	100 %
積分時間*	炭素 60 秒 硫黄 65 秒
コンパレータレベル	使用しない
エンドライン	使用する、2 秒

* 積分時間は微調整が必要な場合があります。

分析例 助燃剤①

試料	試料量(g)	炭素 (wt %)	硫黄 (wt %)
鑄鉄	0.5061	2.15	0.014
	0.5473	2.15	0.014
	0.5193	2.16	0.012
	0.5130	2.15	0.012
	0.5174	2.17	0.013
	平均	2.16	0.013
	標準偏差	0.008	0.001

分析例 助燃剤②

試料	試料量(g)	炭素 (wt %)	硫黄 (wt %)
鑄鉄	0.4937	2.16	0.013
	0.4978	2.16	0.014
	0.5051	2.16	0.012
	0.4965	2.17	0.013
	0.4913	2.16	0.013
	平均	2.16	0.013
	標準偏差	0.004	0.001

分析例 助燃剤③

試料	試料量(g)	炭素 (wt %)
鑄鉄	0.5097	2.17
	0.5409	2.14
	0.5054	2.16
	0.5363	2.18
	0.4917	2.14
	平均	2.16
	標準偏差	0.016

* 銅の助燃剤では硫黄(SO₂ ガス)の吸着が起こるため、硫黄分析はできません。