

鉄鋼、ニッケル、コバルトベース試料中の炭素硫黄分析

CS844

分析条件

ルツボ	セラミックスルツボ (P/N:528-018HP)
ルツボ前処理	1200°C、20 分
助燃剤	LecoceI II (P/N501-008) 1.2g 又は LecoceI II HP (P/N 502-173) 1.2g* ¹
試料量	1 g
分析パラメーター	
ページ	10 秒
アナリシスディレイ	20 秒
炉出力	100%
積分時間* ²	炭素 50 秒 硫黄 55 秒
コンパレータレベル	使用しない
エンドライン	使用する 2 秒

*1 助燃剤添加量 (1.2g) はメタルスcoop (P/N 773-579) 摺り切り一杯とおおよそ同量です。

*2 積分時間は微調整が必要な場合があります。

分析例

試料名	試料重量(g)	炭素	硫黄
501-506 Steel Ring C:0.826% S:0.0110%	1.0	0.825	0.0112
		0.823	0.0113
		0.822	0.0107
		0.826	0.0110
		0.822	0.0111
		0.824	0.0113
		0.827	0.0113
		0.825	0.0106
		0.831	0.0103
			0.821
	平均	0.825	0.0110
	標準偏差	0.003	0.0003
501-501 Steel Ring C:0.0186% S:0.0093%	1.0	0.0186	0.0092
		0.0189	0.0093
		0.0186	0.0093
		0.0187	0.0092
		0.0181	0.0094
		0.0183	0.0093
		0.0190	0.0092
		0.0186	0.0093
		0.0180	0.0092
			0.0181
	平均	0.0185	0.0093
	標準偏差	0.0004	0.0001

分析例つづき

(wt %)

試料名	試料重量(g)	炭素	硫黄
502-348 Steel Pin C:0.0015% S:0.0009%	1.0	0.00149	0.00083
		0.00142	0.00096
		0.00161	0.00094
		0.00153	0.00086
		0.00148	0.00082
		0.00156	0.00095
		0.00148	0.00096
		0.00147	0.00088
		0.00148	0.00097
		平均	0.00148
	標準偏差	0.00150	0.00090
		0.00005	0.00006
501-952 UHP Iron Powder C:0.0007% S:0.00010%	1.0	0.00074	0.00100
		0.00068	0.00103
		0.00065	0.00096
		0.00081	0.00103
		0.00065	0.00096
		0.00069	0.00101
		0.00070	0.00102
		0.00069	0.00100
		0.00067	0.00098
		平均	0.00072
	標準偏差	0.00070	0.00100
		0.00005	0.00003
502-449 Steel Pin C:0.054% S:0.306%	1.0	0.056	0.308
		0.055	0.309
		0.055	0.310
		0.052	0.305
		0.055	0.309
		0.055	0.306
		0.055	0.305
		0.052	0.307
		0.054	0.309
		平均	0.055
	標準偏差	0.054	0.307
		0.001	0.002