

## Inorganic Application 難燃性金属\*とその合金中の炭素分析

\*Ti, Zr, W, Ta, Mo, Nb, Hf, Re



CS600

## 分析条件

ルツボ	セラミックスルツボ (P/N:528-018HP)
ルツボ前処理	1350°C、20分
助燃剤	High purity Copper accelerator 502-492 1g High purity Iron chip accelerator 502-231 1.5g
試料量	0.5g 以下
炉パワー	100%
分析パラメーター	
ページ	10 秒
アナリシスディレイ	20 秒
最短積分時間	40 秒
コンパレータレベル	1%

## 分析例

(wt %)

試料名	試料重量 (g)	炭素
チタンワイヤー	0.5353	0.0247
	0.5215	0.0246
	0.5106	0.0252
	0.5377	0.0245
	0.4677	0.0244
	0.4969	0.0246
	0.4590	0.0246
	0.4981	0.0245
	0.5281	0.0245
	0.4285	0.0246
	平均	0.0246
標準偏差	0.0002	

## 分析例 つづき

(wt %)

試料名	試料重量 (g)	炭 素
NIST SRM 173a チタン合金チップ C:0.025%	0.5005	0.0250
	0.4989	0.0251
	0.5031	0.0251
	0.4973	0.0249
	0.4988	0.0251
	0.5041	0.0249
	0.5010	0.0249
	0.4986	0.0249
	0.4996	0.0250
	0.5023	0.0251
	平均	0.0250
標準偏差	0.0001	
NIST SRM 360a Zircaloy-2 チップ C:認証値なし	0.4983	0.0156
	0.5032	0.0158
	0.5056	0.0158
	0.5061	0.0157
	0.4983	0.0154
	0.5094	0.0156
	0.5015	0.0156
	0.5032	0.0156
	0.5099	0.0154
	0.5091	0.0160
	平均	0.0157
標準偏差	0.0002	
チタンパウダー	0.5029	0.0022
	0.4962	0.0020
	0.5024	0.0022
	0.5069	0.0021
	0.4974	0.0021
	0.4977	0.0022
	0.5060	0.0024
	0.5092	0.0022
	0.5066	0.0022
	0.5004	0.0022
	平均	0.0022
標準偏差	0.0001	